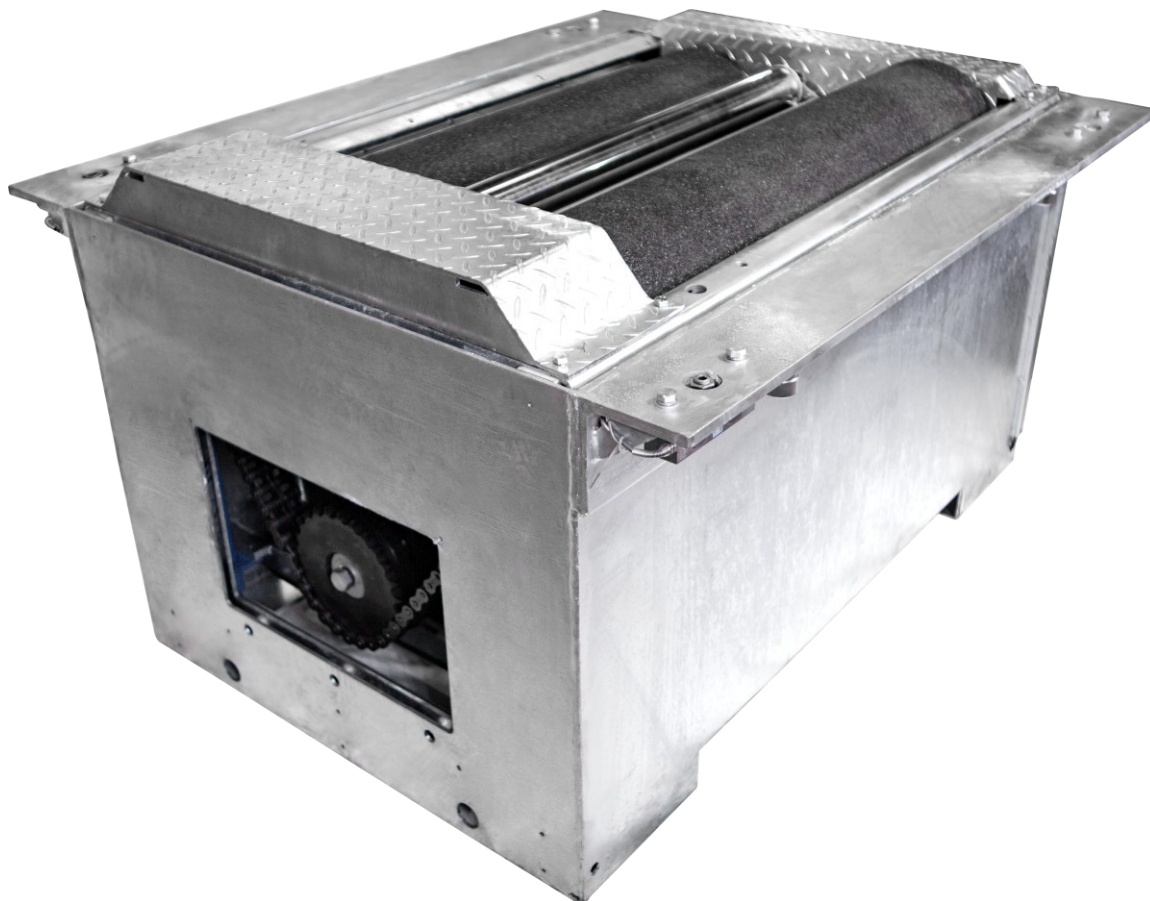


COSBER



OPIS

Tester hamulców TRUCK
Seria COSBER C-BTT



Tester hamulców ciężarówek seria COSBER C-BTT

C-BTT odnosi się do różnych stołów testowych hamulców ciężarówek, które spełniają wymagania różnych organizacji testowych.

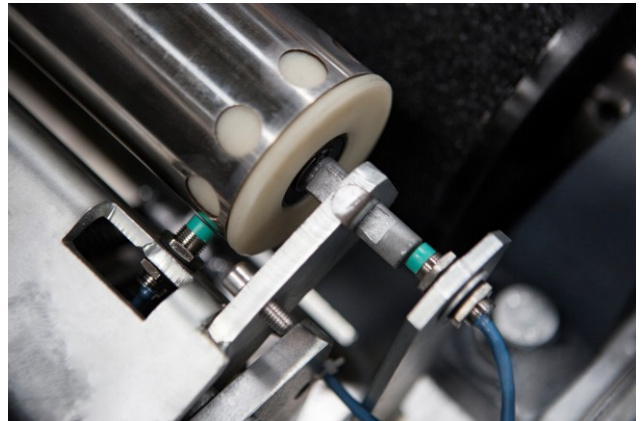
Indywidualne opcje konfiguracji, dzięki modułowej strukturze, pozwalają na konfigurację zgodnie z pomysłami i oczekiwaniami każdego klienta.

Wszystkie stanowiska testowe spełniają niemieckie wytyczne dotyczące stołów testowych hamulców (§29 StVZO Annex VIII d).

Stoły testowe są rozwijane w Niemczech i są wykorzystywane.

głównych komponentów, takich jak silniki zębate i czujniki) od europejskich producentów.

- Dwie prędkości testowe do testowania samochodów i ciężarówek
- Zestaw wałków ocynkowanych na gorąco
- Wałki z korundu o niskim zużyciu
Opcjonalnie dostępne wałki spawane
- Elektroniczny, bezużywalny system pomiaru odkształceń
- Czujniki prędkości dla prędkości kół i rolek
- Mocne silniki elektryczne od europejskich producentów
- Wysoka sprawność dzięki automatycznej sekwencji testowej
- Praca manualna/automatyczna, opóźnione automatyczne włączanie
- Zamknięcie slip i wyłączenie po wyjściu z testowego stołu
- Hamulec silnikowy elektromagnetyczny jako przedłużacz
- Zawiera zestaw napędu na wszystkie koła do testowania pojazdów z napędem na cztery koła
- Zestaw rolek ciężarowych pasuje do wszystkich typowych dołów
- regulacyjne do regulacji wysokości
- Opcjonalnie dostępne skale do określania obciążenia osi
- Opcjonalnie można go ulepszać za pomocą urządzenia do podnoszenia w BTT52 i BTT72



Czujnik przybywający



Łańcuch podwójnego napędu



Zestaw wyciągów
(Standardowo w BTT62 i BTT 82)

SPECYFIKACJE:

Model	C-BTT52 (9,0 kW)	C-BTT52 (11,0 kW)	C-BTT62	C-BTT72	C-BTT82
Maksymalne obciążenie testowe / obciążenie osiowe przy 50% zwolnieniu	11 400 kg / 6 100 kg	12 500 kg / 7 600 kg		23 400 kg / 16 100 kg	
Maksymalny obciążenie / oś	13 000 kg			18 000 kg	
Maksymalna siła hamowania / koło	27,8 kN / 15,1 kN	30,6 kN / 18,6 kN		57,3 kN / 39,4 kN	
Minimalna szerokość toru / maksymalna.	1 000 / 3 000 mm (Opcjonalnie 1 100 / 3 100 mm lub 1 200 / 3 200 mm)				
Prędkość testowa	2,4 km/h 5,0 km/h				
Długość rolki	1 000 mm				
Średnica rolki	Ø 205 mm			Ø 248 mm	
Wylbrzymianie ról	30 mm			50 mm	
Współczynnik tarcia (suchy / mokry)	> 0,7 / 0,6				
Moc	2 x 9,0 kW	2 x 11,0 kW		2 x 13,0 kW / 2x 17,0 kW	
Wymiary na zestaw wałków (L x W x H)	1 290 x 1 040 x 630 mm			1 350 x 1 140 x 730 mm	
Waga na zestaw rolki netto / całkowita	770 kg / 820 kg	780 kg / 830 kg	880 kg / 930 kg	850 kg / 900 kg	1 000 kg / 1 050 kg

WYŚWIETLACZ ANALOGOWY

- Wyświetlanie analogowe i cyfrowe Siły hamowania
- Wybór trybu pracy (Manual, automat, napęd na wszystkie koła)
- Instrukcje egzaminacyjne z pomocą wyświetlacza LED
- Cyfrowy wyświetlacz różnicy w procentach wejścia wyświetlacza LED
- Kontrolki statusu dla różnych trybów pracy
- Pokaz wagi w kg (w połączeniu z opcjonalną skalą)
- Pokazanie przyczepności w procentach (w połączeniu z opcjonalnym testerem podwozia)
- Odchylenie toru w m/km (w połączeniu z opcjonalną tablicą gąsienicową)
- Zawiera obrotowy uchwyt ścienny
Opcjonalny podstawek do montażu na ziemi



Wyświetlacz analogowy z wahaczem (standardowy)

SPECYFIKACJE:

Wyświetlacz analogowy	
Zakres pomiarowy	100 – 40 000 N
Współczynnik trakcji	0 ~ 100 %
Poślizg względem dokładności wyświetlania	1 %
Pokaz dokładność siły hamowania	1 N
Wyświetlacz analogowy	2x zegarki 255mm (300°)
Wyświetlacz LED	16 znaków, 1 wiersz
Klasa ochrony własności intelektualnej	IP54
Wymiary (L x S x H)	830 x 200 x 610 mm
Ciężar	25 kg

SKRZYNKA STERUJĄCA

OPIS:

- Odporna szafa sterująca
- Wyposażony w interfejs transmisji na żywo ASA
- Wbudowany, wytrzymały bezprzewodowy pilot pilota
- Blokowany przełącznik główny



Zdalne sterowanie (standardowe)



Skrzynka sterująca

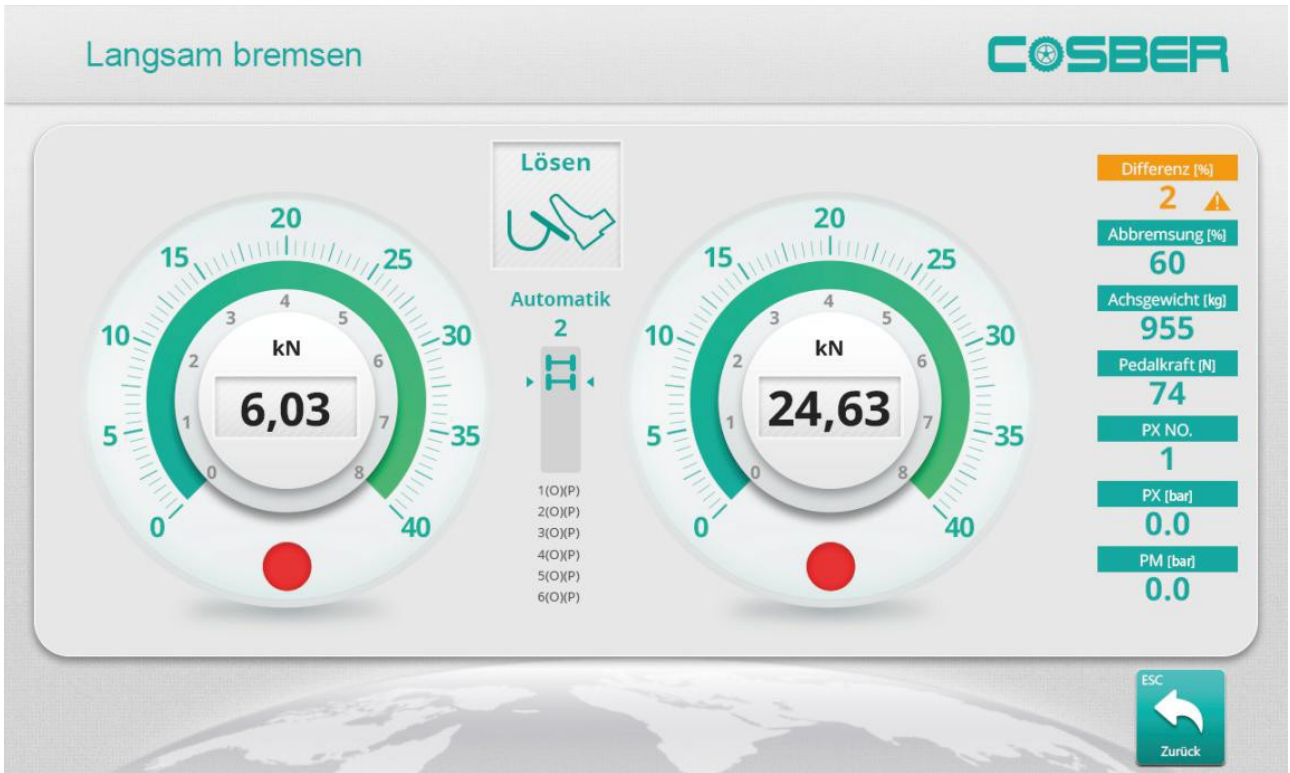


Użycie wysokiej jakości i trwałych komponentów

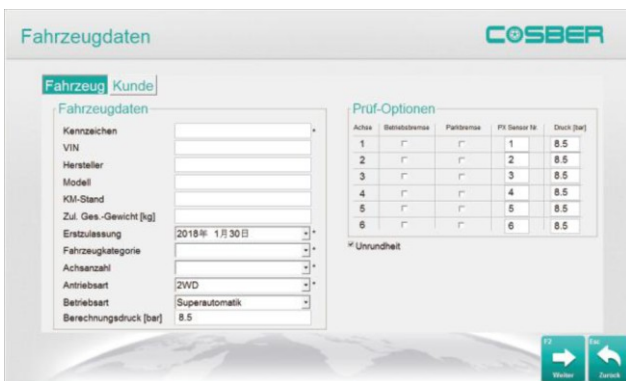
SPECYFIKACJE:

Skrzynka sterująca	
Zapalnik	C-BTT5x/6x: 3x C50A (wolny dmuch) C-BTT7x/8x: 3x C63A (wolno-dmuchaające)
Zasilacz	AC 3Ph x 400V / 50 Hz
Wymiary (W x D x H)	600 x 300 x 1 050 mm
Ciężar	60 kg

POŁĄCZENIE PC (opcjonalne)



Widok programu w trybie testowym



Łatwe przechwytywanie informacji



Sekwencja testów prowadzonych

URZĄDZENIE PODNOSZONE (opcjonalnie)

OPIS:

- Standard w BTT62 i BTT82
Opcjonalne dla BTT52 i BTT72
- Symulacja obciążenia z użyciem piast
- Urządzenie do podnoszenia do łatwego testowania przyczep z podwójną osią
- Niskoserwisowy napęd hydrauliczny
- Cztery zintegrowane cylindry (na zestaw rolkowych) dla potężnego podnoszenia
- Zawiera jednostkę sterującą z bezprzewodowym pilotem



Zestaw rolkowy z wydłużonym skokiem



Dodatkowa skrzynka sterująca

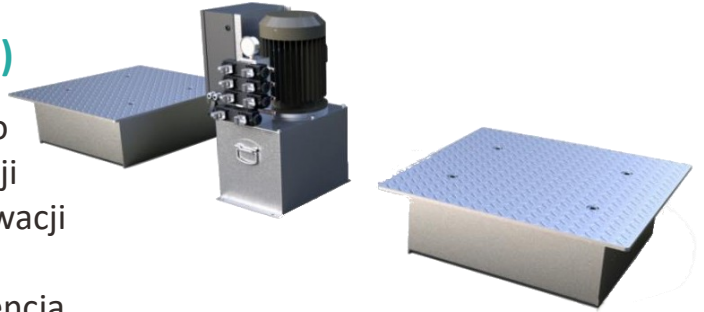


Urządzenie podnoszące (pojedyncze)

Specyfikacje	
Maksymalna pojemność na zestaw wałków	4 000 kg
Maksymalna wysokość podnoszenia.	200 mm

WYKRYWACZ GRY (OPCJONALNIE)

- Płyty testowe ocynkowane na gorąco stosuje się do Długi okres eksploatacji
- Niskie zużycie i przyjazne dla konserwacji Konstrukcja smarownika
- Zapewniona wielokierunkowa sekwencja testowa Optymalne testowanie poszczególnych komponentów
- Wygodne sterowanie za pomocą bezprzewodowego pilota z wbudowaną lampą LED
- Automatyczne centrowanie według sekwencji testowej
- Zgodna z dyrektywą europejską 2014/45/UE



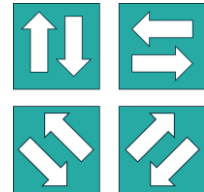
Detektor odtworzeń z jednostką napędową hydrauliczną



Bezprzewodowe pilotowanie



Wytrzymała konstrukcja


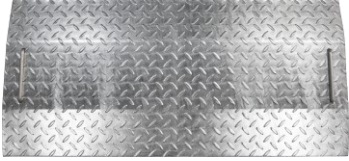
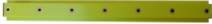





8 instrukcji testu

SPECYFIKACJE:

Model	C-PD72	C-PD72 XL
Maksymalna ilość obciążenia koła.	9 000 kg	
Maksymalna moc.	30 kN	
Stacja dysków	100 mm	
Prędkość testowa	5 – 15 cm/s	
Ciśnienie operacyjne maksymalne.	120 bar	
Wymiary płyt testowych	750 x 750 x 14 mm	750 x 900 x 16 mm
Wymiary fundamentu	610 x 610 x 250 mm	
Wymiary jednostki hydraulicznej	550 x 510 x 700 mm	
Silnik	4,0 kW	
Zasilacz	AC 3Ph x 400V / 50 Hz	
Ciężar	600 kg	650 kg

OPCJE

Opis	Obraz
Rama fundamentowa	
Płyty pokrywowe rolkowe	
Ochrona bezpieczeństwa w szybie (Dostępne są różne wersje)	
Kolumna do wyświetlania analogowego	
Radio z czujnikiem siły pedału	
Kabel czujnika siły pedału	
Czujniki ciśnienia powietrza	

Opcje

Opis	Zdjęcia
Połączenie z PC	 <p>The screenshot shows the COSBER software interface with two main gauges: a speedometer on the left displaying 6.03 km/h and a tachometer on the right displaying 24.63 RPM. The interface also includes a 'Langsam bremsen' (Slowly brake) indicator and various status bars for parameters like 'Leistung' (Power) and 'Lebensdauer' (Lifetime).</p>
PC Trolley	 <p>A black, rectangular PC trolley with a monitor mounted on top, designed for mobility in a workshop or testing environment.</p>
Wałki spawane	 <p>A close-up view of a roller assembly, showing several rollers with a textured, welded surface, likely used for tire testing or measurement.</p>
Waga 8-punktowa	 <p>An 8-point weighing scale, a rectangular metal device with two circular weighing platforms and a cable for data transmission.</p>
Zestaw dwukierunkowy	 <p>A bidirectional roller assembly with a car on top. Red arrows indicate the direction of movement. Below the rollers, there is a red text label: 'Bei direktem Überfahren mit gleich hohen Rollen'.</p>

