

COSBER



FOLDER PLANOWANIA

Tester hamulców TRUCK

Seria COSBER C-BTT

ZAWARTOŚĆ

1	Ogólne	2
1.1	Ważne uwagi	2
1.2	Dostawa	2
1.2.1	Zakres realizacji	2
1.3	Narzędzie	2
1.4	Jednostek	2
2	Lokalizacja.....	3
2.1	Instalacja na zewnątrz	3
2.1.1	Szkic montażu stołu testowego hamulca z wyświetlaczem analogowym	3
2.1.2	Szkic montażu stołu testowego hamulca z podłączonym do komputera	4
3	Fundacja	5
3.1	Informacje ogólne	5
3.2	Plany COSBER Foundation dotyczące stołów testowych hamulców ciężarówek	5
3.2.1	Plan fundamentów COSBER C-BTT5x / 6x montaż wykopu	6
3.2.2	Plan fundamentów COSBER C-BTT5x / 6x.....	7
3.2.3	Plan fundamentów COSBER C-BTT7x / 8x montaż wykopu	9
3.2.4	Plan fundamentów COSBER C-BTT7x / 8x.....	10
3.3	Ogólne informacje o instalacji.....	12
3.4	Pomocniki fundamentów	13
3.4.1	Rysunki montażowe Montaż ramy Montaż dołu	13
3.4.2	Rama fundamentowa do rysunku montażowego	13
4	Moc	14
5	Wymagania dotyczące instalacji	15
6	Notatki.....	16

1 Ogólne

1.1 Ważne uwagi

Aby zapewnić prawidłową instalację stołów testowych, należy spełnić następujące wymagania. Dokument ten zawiera minimalne podstawowe wymagania.

- Wszystkie projekty muszą spełniać lokalne i krajowe normy, wytyczne oraz przepisy.
- Firma nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie wady ani problemy z jakością wynikające z naruszenia przepisów krajowych lub regionalnych.
- Zabronione jest rozpowszechnianie folderu projektowego, rysunków fundamentowych, rysunków konstrukcyjnych, schematów obwodów oraz innych dokumentów osobom trzecim bez zgody COSBER.

1.2 Dostawa

- Do rozładunku i przemieszczania należy zapewnić narzędzia do podnoszenia (takie jak wózki widłowe czy dźwigi) wymagane przez klienta.

1.2.1 Zakres realizacji

Następujące produkty NIE są objęte standardowym zakresem dostawy:

- Rama fundamentowa lub ochrona krawędzi
- Połączenie pustego przewodu
- Materiał montażowy do szafy sterującej
- Materiał montażowy do wyświetlacza analogowego lub PC

Wymienione powyżej produkty można kupić w COSBER.

1.3 Narzędzie

Aby ułatwić instalację, prosimy o przygotowanie następującego narzędzia:

- Narzędzie do podnoszenia do montażu stołu testowego hamulcowego.
- Narzędzie do gwintowania przewodów elektrycznych.
- Standardowe narzędzie do pracy w szafie sterowej i na stanowisku testowym.

1.4 Jednostek

Tabela konwersji jednostek:

Jednostka	Jednostka konwersyjna
1 stopa	0,305 m
1 m	3 281 stóp

1 cal	0,0254 m
1 m	39,37 cala
10 N	1 kgf

2 Lokalizacja

- System i jego komponenty powinny być montowane w warsztacie w najbardziej odpowiednim miejscu.
- Zawsze bierz pod uwagę potrzeby swoich klientów, lokalne lub krajowe przepisy, wymagania bezpieczeństwa, specyfikacje operacyjne lub techniczne oraz bierz pod uwagę wszystkie wymagania przy wyborze lokalizacji i planowaniu jej lokalizacji.



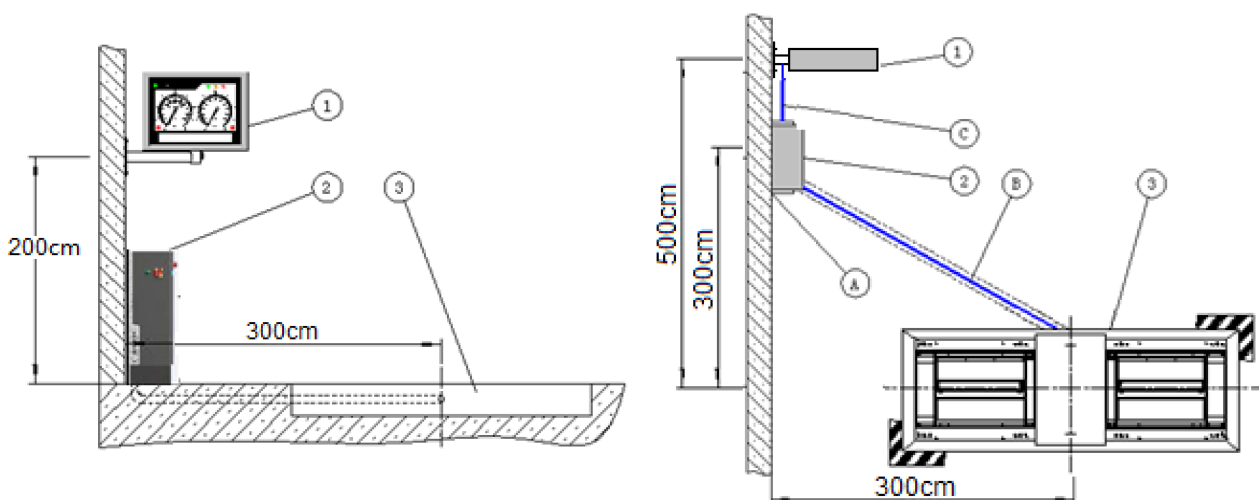
**WYBIERAJĄC LOKALIZACJĘ, UPEWNI SIĘ, ŻE ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ PODŁĄCZENIA SZAFY STEROWNICZEJ, A W RAZIE POTRZEBY TAKŻE ANALOGOWEGO WYŚWIETLACZA LUB EKRANU.
(MATERIAŁ MONTAŻOWY NIE DOŁĄCZONY)**

ALUZJA!

2.1 Instalacja na zewnątrz

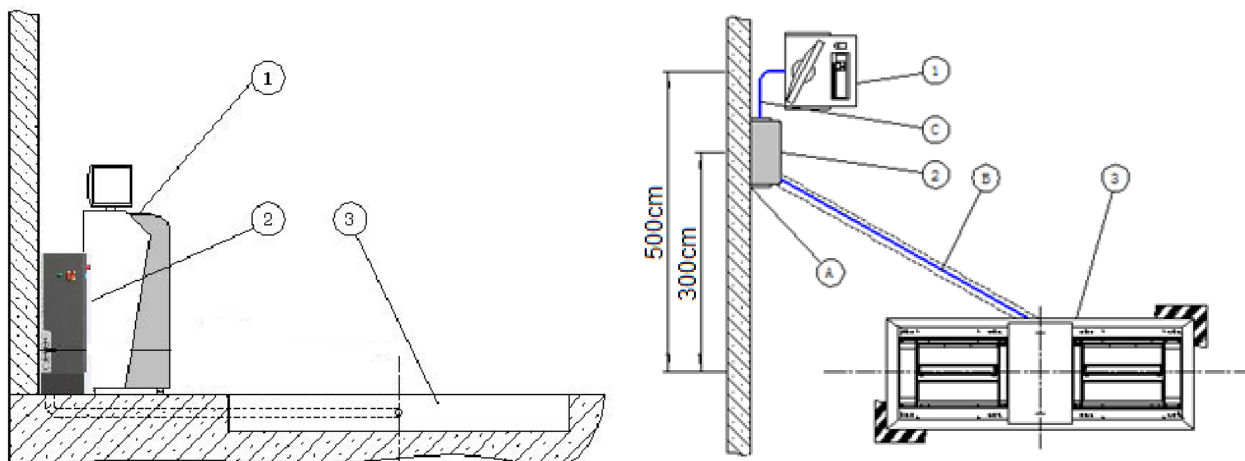
- W instalacji zewnętrznej przełącznik zasilania, monitor, drukarka, komputer oraz inne komponenty elektryczne nie powinny być narażone na bezpośredni deszcz lub śnieg.
- Stół testowy powinien być zainstalowany w odpowiednich warunkach, które spełniają wymagania dotyczące temperatury i wilgotności otoczenia.

2.1.1 Szkic montażu stołu testowego hamulca z wyświetlaczem analogowym



Pos.	Oznaczenie	Połączenie
A	Przewód zasilający	Szafa sterująca – główny przełącznik (dostarczony przez klienta)
B	Kable zasilające, kable sygnałowe	Szafka sterująca – tester hamulców. Długość kabla 15 m (standardowo)
C	Sygnał	Szafka sterująca – wyświetlacz analogowy. Długość kabla 15 m (standardowo)
Pos.	Oznaczenie	Połączenie
1	Wyświetlacz analogowy	
2	Centrala	
3	Warsztat testowy hamulców	

2.1.2 Szkic montażu stołu testowego hamulca z podłączonym do komputera



Pos.	Oznaczenie	Połączenie
A	Przewód zasilający	Szafa sterująca – główny przełącznik (dostarczony przez klienta)
B	Kable zasilające, kable sygnałowe	Szafka sterująca – tester hamulców. Długość kabla 15 m (standardowo)
C	Sygnał	Szafka sterująca – system PC. Długość kabla 15 m (standardowo)
Pos.	Oznaczenie	Połączenie
1	System PC	
2	Centrala	
3	Warsztat testowy hamulców	

3 Fundacja

3.1 Informacje ogólne

- Dół wykopowy oraz wszystkie połączenia i otwory wylotowe muszą być wykonane zgodnie z planem fundamentów.
- Dół wykopowy musi stać na ziemi nośnej.
- Wielkość wykopu musi spełniać warunki stanowe.
- Jakość betonu spełnia co najmniej wymagania normy C20/25 DIN EN 19992-1-1 i obejmuje sieć żelbetową w, która wytrzyma maksymalne obciążenie na stacji testowej.
- Poziom podłogi spełnia wymagania normy DIN 18202.
- Dno wykopu jest płaskie z obu stron, a środek wykopu ma nachylenie 2% aż do odpływu wody.
- Maksymalna dopuszczalna tolerancja dla wszystkich rozmiarów na rysunkach wynosi ± 1 cm.
- Kable (połączenia) biegną przez puste przewody przeznaczone do tego celu. Mają być one wyposażone zgodnie z rysunkiem.
- Puste przewody muszą być położone pod ziemią.
- Kanał kablowy nie może być zatkany pod żadnym pozorem.
- Jeśli używasz podstawy fundamentowej, osłony krawędzi lub innych akcesoriów, przymocuj je tak, aby nie było unoszących się ruchów ani przesunięcia betonu.

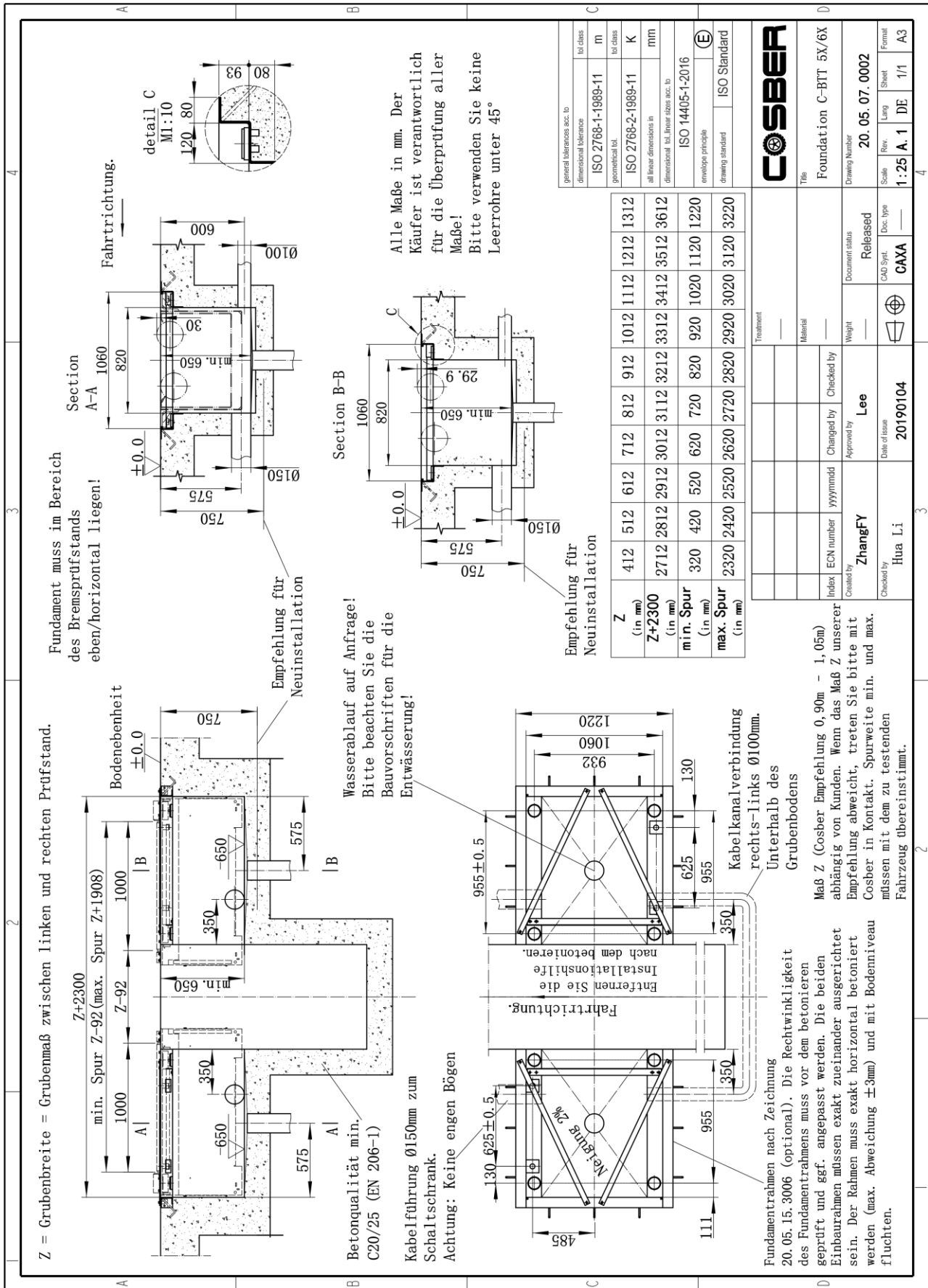


ALUZJA!

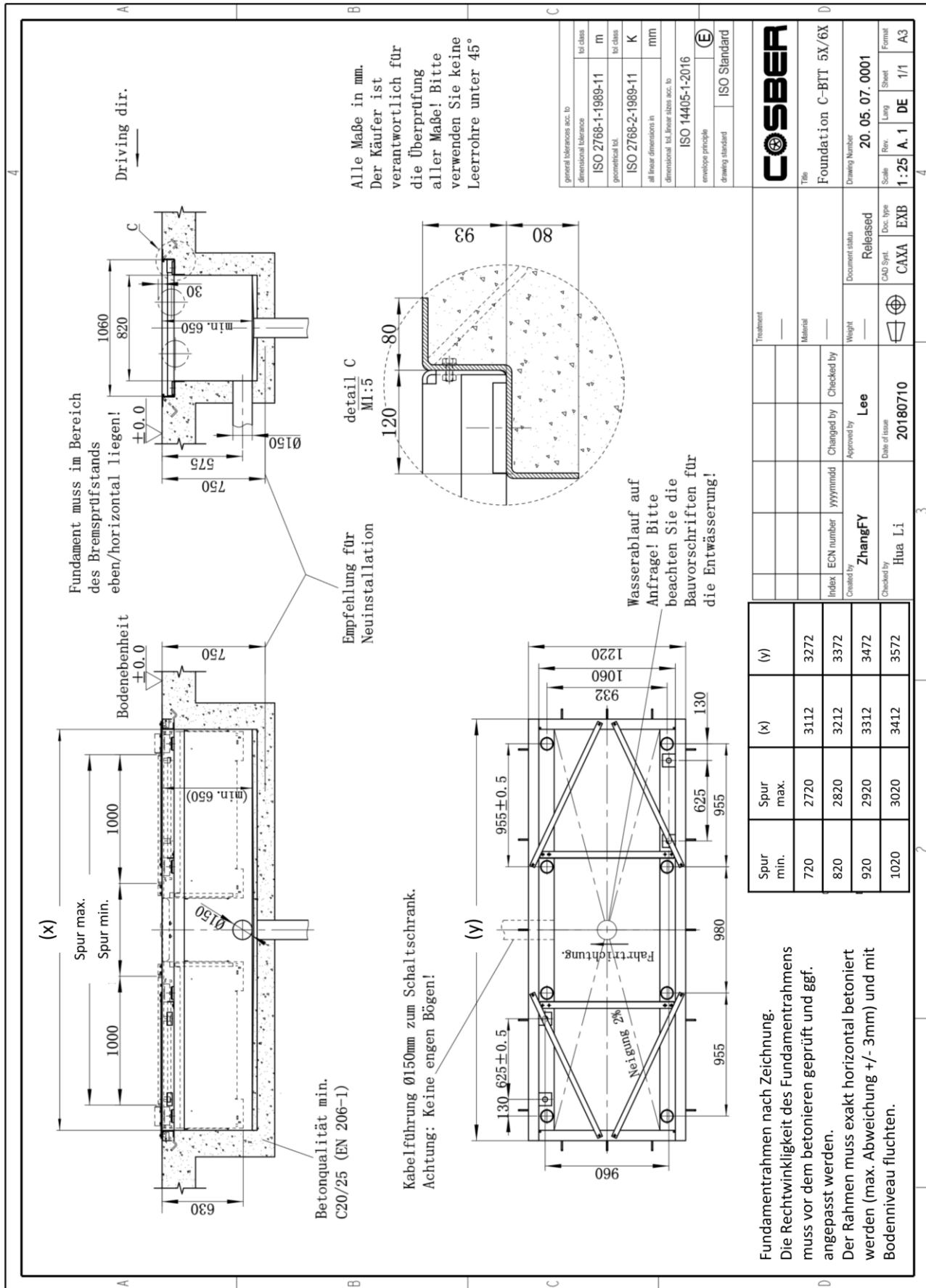
**UPEWNIJ SIĘ, ŻE COSBER ZAWSZE DOSTARCZA NAJDŁUŻSZE ZŁĄCZE.
TO ZŁĄCZE MUSI BYĆ DOSTOSOWANE PRZEZ KLIENTA!**

3.2 Plany COSBER Foundation dotyczące stołów testowych hamulców ciężarówek

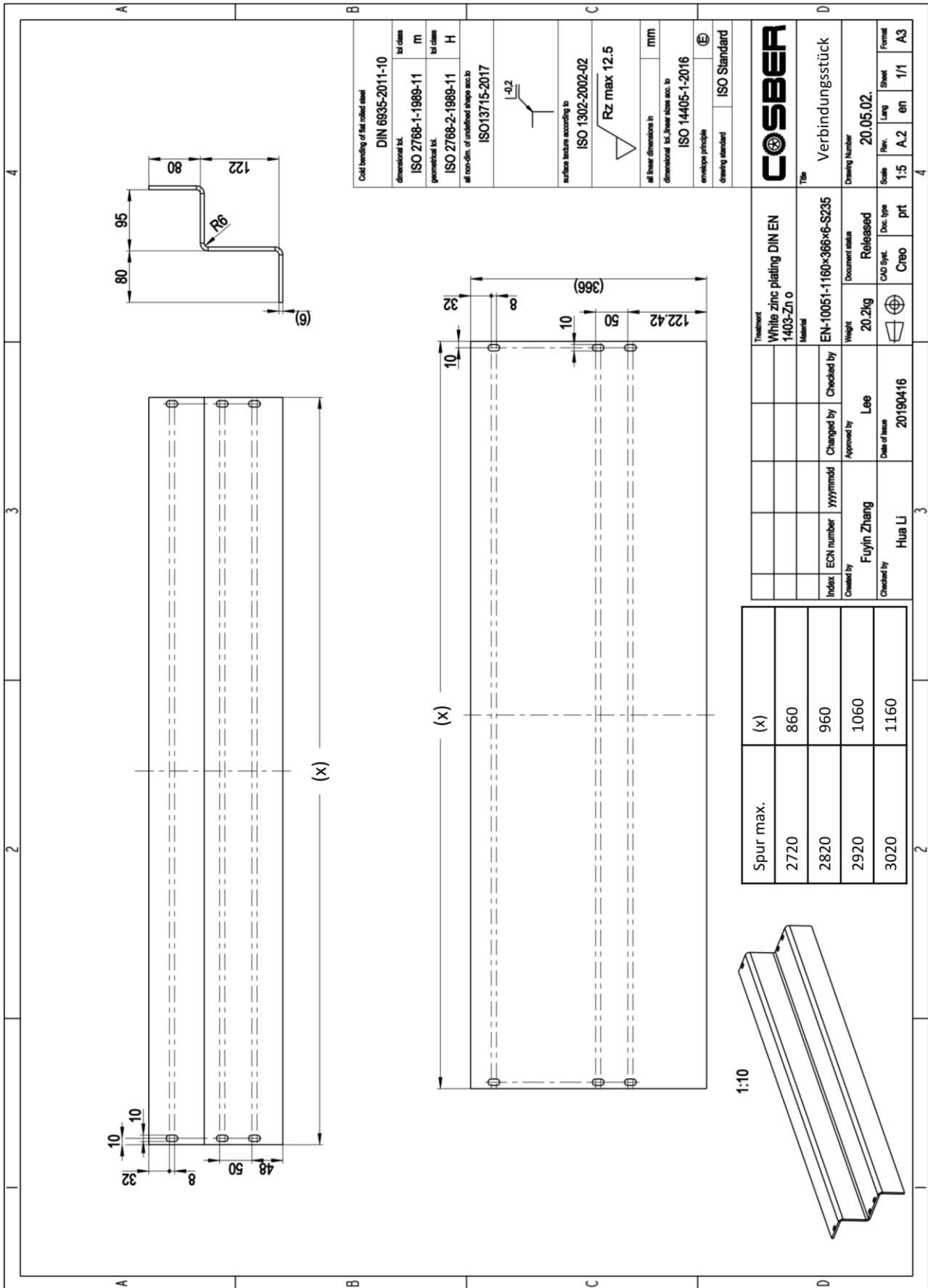
3.2.1 Plan fundamentów COSBER C-BTT5x / 6x montaż wykopu



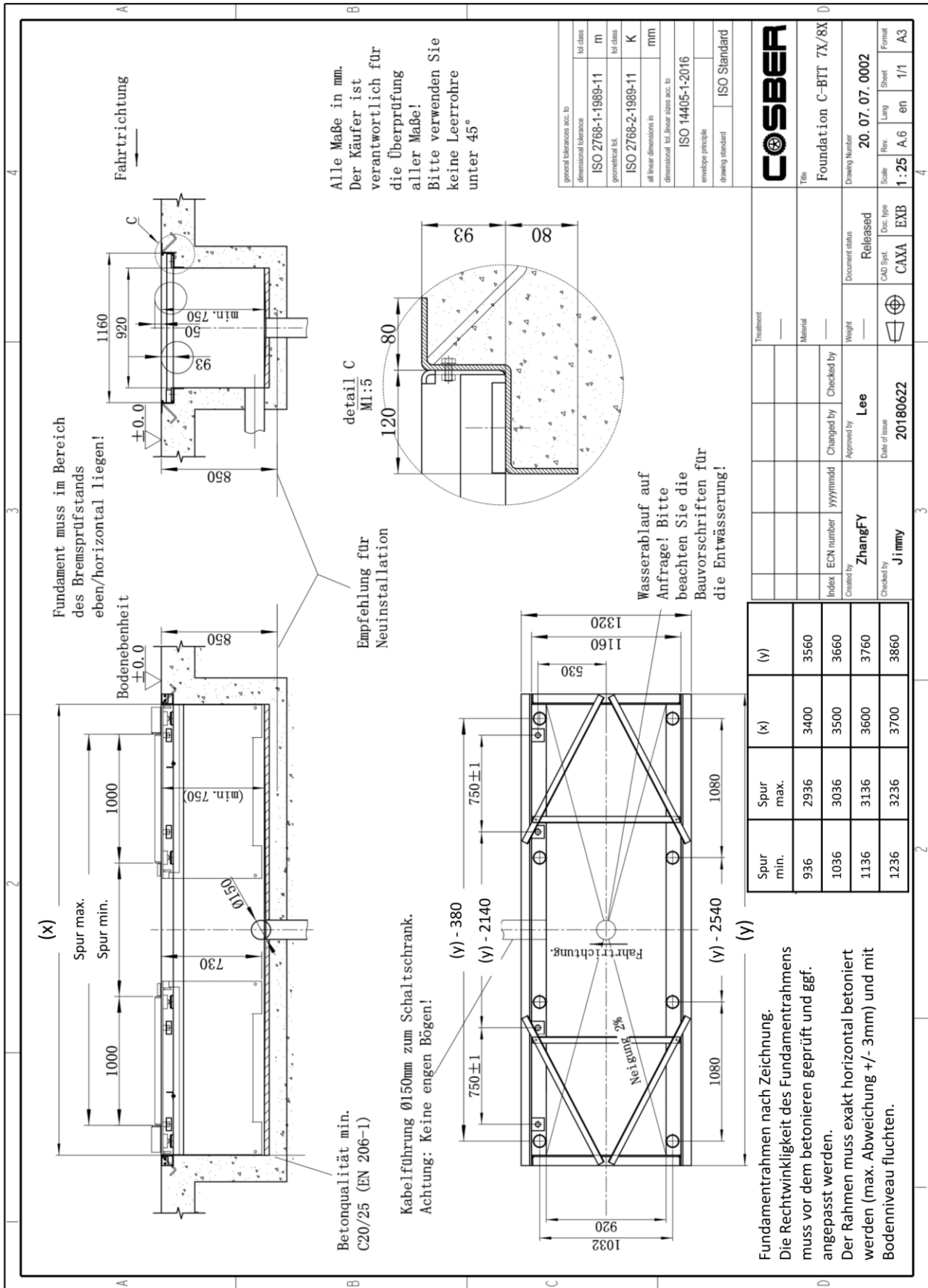
3.2.2 Plan fundamentów COSBER C-BTT5x / 6x



3.2.2.1. Wymiary złącza COSBER C-BTT5x / 6x



3.2.4 Plan fundamentów COSBER C-BTT7x / 8x



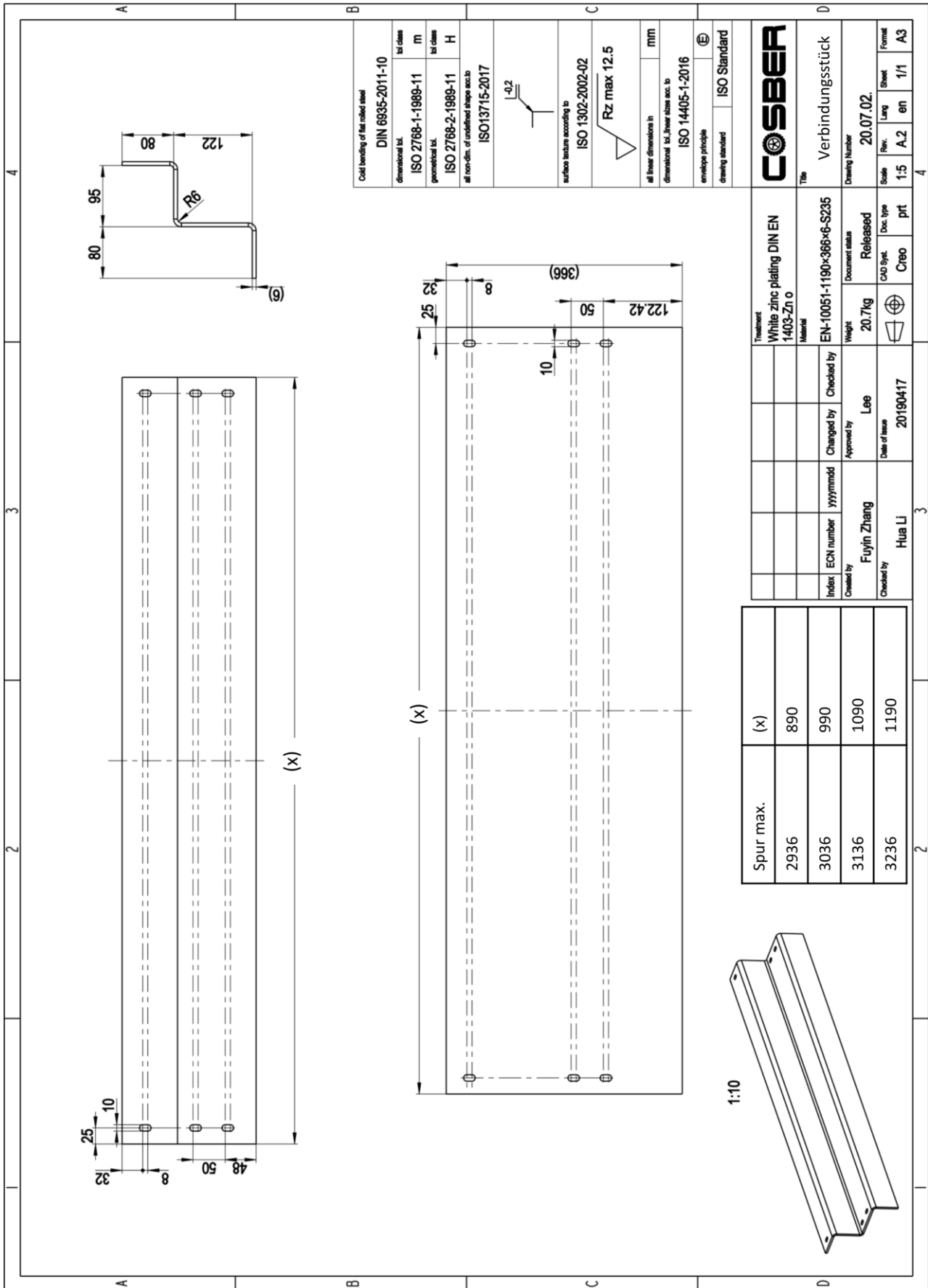
general tolerances acc. to	ISO 2768-1-1989-11	tol class	m
dimensional tolerance	ISO 2768-2-1989-11	tol class	K
geometrical tol.	ISO 14405-1-2016	all linear dimensions in	mm
envelope principle	ISO Standard	dimensional tol. linear sizes acc. to	
drawing standard			

COSBER	
Title	Foundation C-BTT 7x/8x
Drawing Number	20.07.07.0002
Scale	1:25
Rev.	A.6
Lang	en
Sheet	1/1
Formal	A3

Treatment	
Material	
Weight	
Document status	Released
Doc. type	EXB
CAD Syst.	CAXA
Created by	ZhangFY
Checked by	Jimmy
Approved by	Lee
Date of issue	20180622

Spur min.	Spur max.	(x)	(y)
936	2936	3400	3560
1036	3036	3500	3660
1136	3136	3600	3760
1236	3236	3700	3860

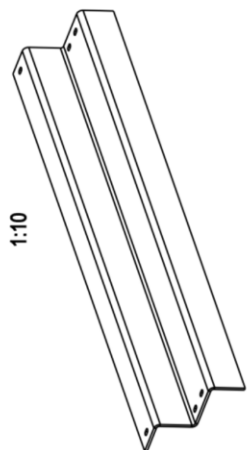
3.2.4.1. Wymiary złącza COSBER C-BTT7x / 8x



Cold bending of flat rolled steel	
DIN 6935-2011-10	ISO 13715-2017
dimensional tol.	ISO 2768-1-1989-11
geometrical tol.	ISO 2768-2-1989-11
all non-dim. of modified shape acc.to	ISO 13715-2017
surface texture according to	ISO 1302-2002-02
Rz max 12.5	
all linear dimensions in	mm
dimensional tol. linear sizes acc. to	ISO 14405-1-2016
envelope principle	ISO Standard
drawing standard	ISO Standard

COSBER	
Verbindungsstück	
Drawing Number 20.07.02.	
Title	
Treatment	White zinc plating DIN EN 1403-Zn 0
Material	EN-10051-190-366-6-S235
Weight	20.7kg
Released	Released
Checked by	Lee
Changed by	Fuyin Zhang
Approved by	Hua Li
Date of issue	20190417
Doc. type	prt
Scale	1:5
Lang	en
Sheet	1/1
Format	A3

Spur max.	(x)
2936	890
3036	990
3136	1090
3236	1190

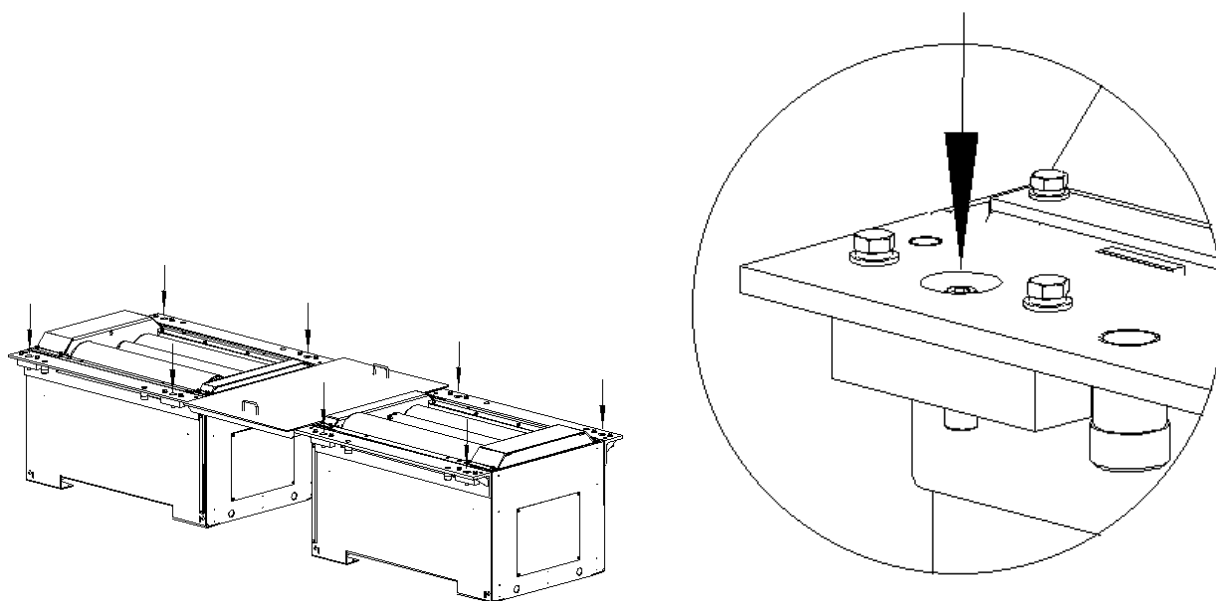


3.3 Ogólne informacje o instalacji

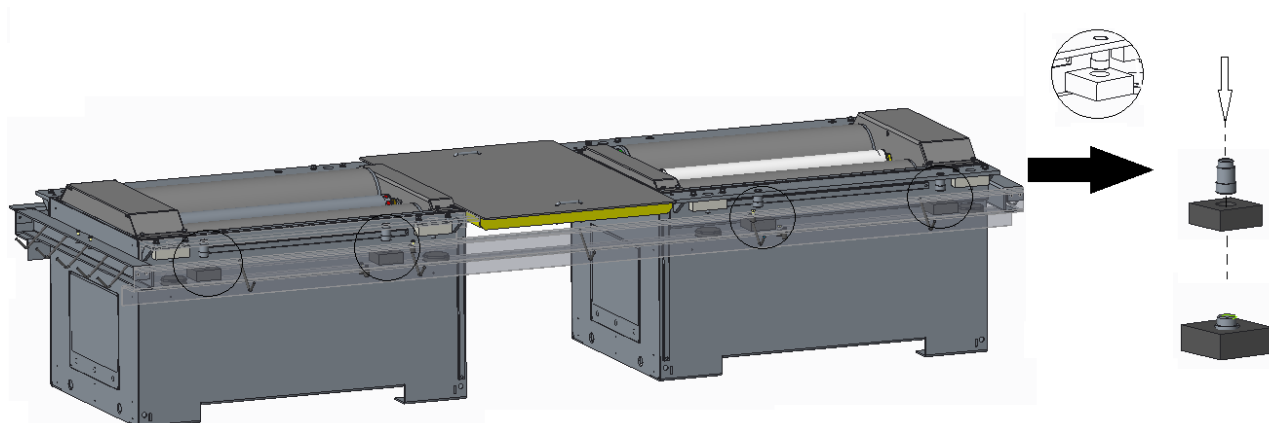
Wymiary stołów testowych hamulców ciężarówek

Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]
C-BTC5x	(2x) 1291	1140	686
C-BTC6x	(2x) 1291	1140	686
C-BTC7x	(2x) 1346	1240	806
C-BTC8x	(2x) 1346	1240	806

- Jeśli głębokość dołu nie jest prawidłowa, drobne odchylenia wysokości można skompensować śrubą (1) na stole testowym. Po regulacji wysokości musisz dokręcić nakrętkę blokującą na regulującej.



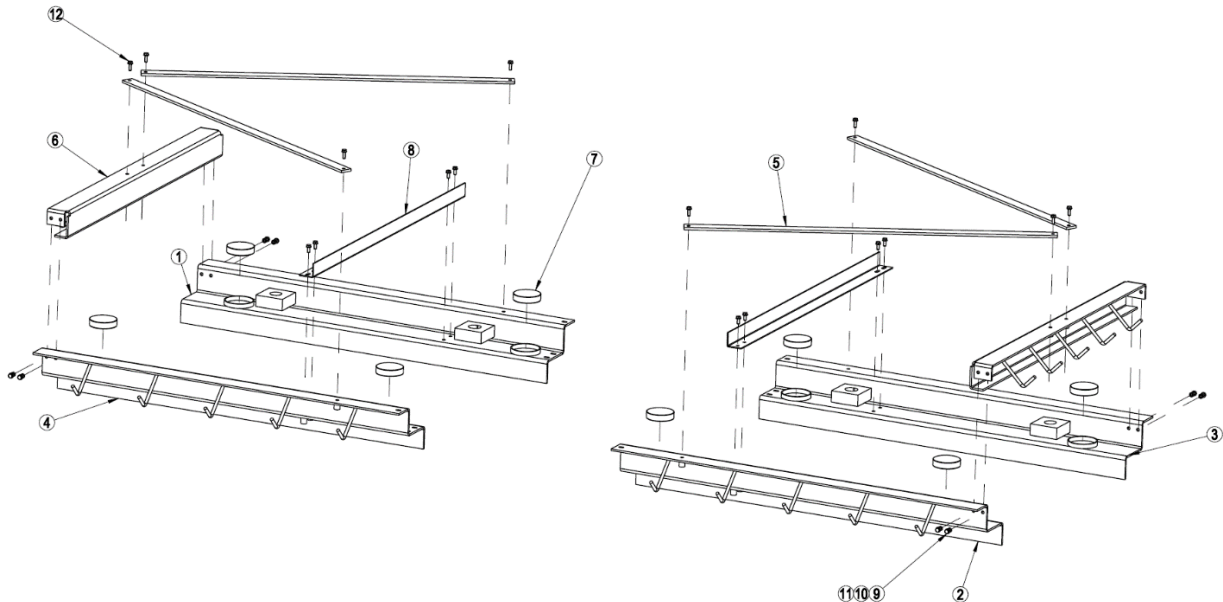
- Stanowisko testowe unosi się na wodzie. przyspawane na stole testowym hamulców są wbudowane w tuleje przeznaczone do tego celu.



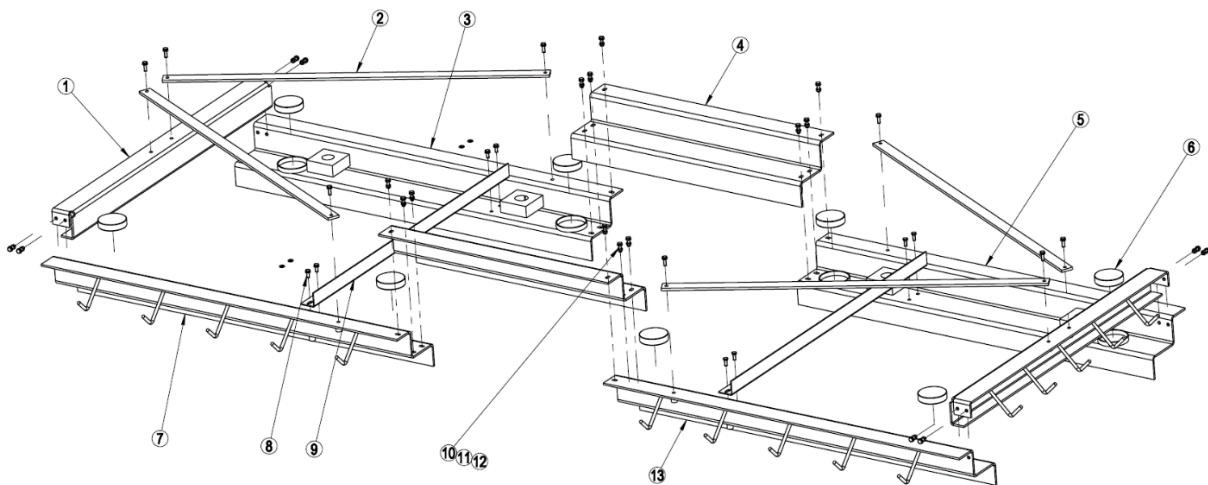
3.4 Pomocniki fundamentów

Klienci mogą wybierać różne środki do podkładu zgodnie ze swoimi rzeczywistymi potrzebami.

3.4.1 Rysunki montażowe Montaż ramy Montaż dołu



3.4.2 Rama fundamentowa do rysunku montażowego



4 Moc



**ZASILANIE URZĄDZENIA MUSI SPEŁNIAĆ LOKALNE NORMY.
ZASILANIE I PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE MUSZĄ BYĆ ZAPEWNIONE PRZEZ LOKALNEGO,
CERTYFIKOWANEGO ELEKTRYKA (WYKWALIFIKOWANEGO PERSONELU).**

OSTRZEŻENIE!

- Zasilacz 400V
- Struktura kabli 3Ph + N + PE
- Aby zapewnić bezproblemową pracę urządzenia, zasilacz musi być wyposażony w trójfazowy wyłącznik. Ponadto wymagane jest odpowiednie uziemienie spełniające lokalne standardy.
- Wejście kabla do skrzynki sterującej odbywa się od dołu. Szafa sterowańska ciężarówki została zaprojektowana do montażu na podłodze. Kabel zasilający jest wprowadzany przez podstawę (podwójne dno).
- Dodatkowe gniazdka:
 - Dla transmisji na żywo ASA wolne gniazdo 230V musi być dostępne w promieniu nie większym niż około 2 m wokół szafy sterowej, które inżynier testowy może wykorzystać jako część głównej inspekcji.
 - W zależności od sprzętu i wymagań klienta (komputer, monitor, drukarka itp.) muszą być dostępne dodatkowe gniazdka 230V.
 - W przypadku opcjonalnych bezprzewodowych czujników sprężonego powietrza wymagane jest gniazdo 230V dla stacji ładowania. Pozycjonuj się zgodnie z wymaganiami klienta.

Typ	Moc	Żywopłot
C-BTC5x	9,0 kW	50 A
C-BTC5x	11,0 kW	63 A
C-BTC6x	11,0 kW	63 A
C-BTC7x	13,0 / 17,0 kW	100 A
C-BTC8x	13,0 / 17,0 kW	100 A

5 Wymagania dotyczące instalacji

- Infrastruktura powinna spełniać wszystkie wymagania.
- /fundament musi spełniać wszystkie wymagania i być w pełni utwardzony.
- Podczas montażu stołów testowych sprzęt podnoszący wymagany przez klienta (taki jak wózek widłowy czy dźwig) musi być szeroki.
 - Jeśli nie jest możliwe zapewnienie odpowiedniego wyciągu, należy to wcześniej wyjaśnić naszym pracownikom.
- Zakres montażu:
 - Uruchomienie (podłączenie elektryczne musi być wykonane przez lokalnie certyfikowanego elektryka)
 - Szkolenie personelu operacyjnego
 - Kalibracja (obejmuje wcześniejsze testy kawałków)
- NIE w zakresie montażu:
 - Niezbędne dodatkowe usługi dla adaptacji
 - Inne koszty materialne lub dodatkowe
 - Prace betonowe i fundamentowe.
 - Usunięcie starej ławki testowej.

